

Superfix

Klej-uszczelniacz hybrydowy

KARTA TECHNICZNA

SB2

KLUCZOWE KORZYŚCI

- Trwale elastyczny w szerokim zakresie temperatur
- Prosty w aplikacji
- Do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych
- Znikomy skurcz (nie tworzy szkodliwych naprężeń)
- Neutralny chemicznie (niekorozyjny dla metali)
- Bez rozpuszczalników, silikonów
- Nie zawiera izocyjanianów (bez ryzyka pęcherzy)
- Zapewnia równą i gładką fugę
- Wysoka odporność na UV, wodę, chemikalia oraz starzenie
- EMICODE (klasa EC 1)
- Wysoka paroszczelność (test wg DIN EN 12086)
- PN-EN 15651-1 (klasa F-EXT-INT-CC 12,5E)

OPIS PRODUKTU

Superfix to jednoskładnikowy, klej-uszczelniacz hybrydowy, o szerokim zakresie zastosowań w budownictwie i przemyśle. Charakteryzują się trwałą elastycznością i wysoką wytrzymałością spoiny, w tym na wodę oraz drgania i wibracje. Wykazuje wysoką przyczepność do wielu powierzchni suchych i wilgotnych. Po utwardzeniu odporny na wodę, działanie czynników atmosferycznych i domowych środków chemicznych. W przypadku krycia wyrobami lakierowymi produkt dobrze toleruje malowanie za pomocą farb na bazie wodnej (ze względu na dużą różnorodność farb zaleca się wykonanie próby).

ZASTOSOWANIE

- Uniwersalny klej do elastycznych połączeń
- Uszczelnianie połączeń płytek z ceramiki, terakoty, gresu (także wystawionych permanentnie na działanie wody)
- Uszczelnianie połączeń stolarki budowlanej
- Konstrukcje stalowe
- Dylatacje fasadowe

DANE TECHNICZNE

Baza	SMP polimer
Konsystencja	tiksotropowa



System utwardzania	pod wpływem reakcji z parą wodną
Temperatura aplikacji	+5°C do +35°C
Tempo wyciskania	≈ 100 g/min wg DIN 52456 – 6 mm
Ciężar właściwy	≈ 1,5 g/cm ³ wg DIN 52451-PY
Czas obróbki	≈ 10 minut przy +23°C i 50% RH
Pyłosuchość	≈ 20 minut przy +23°C i 50% RH
Całkowite utwardzenie	≈ 3 mm / 24 h przy +23°C i 50% RH
Ściekanie	< 2 mm wg DIN 52454-ST-U26-23
Czyszczenie	MEK, octan etylu, benzyna lakiernicza (tylko produkt nieutwardzony)
Skurcz	< -3% wg DIN 52451-PY
Twardość Shore A	≈ 55 wg DIN 53505 28 dni / +23°C i 50% RH
Odporność termiczna po utwardzeniu	-40°C do +100°C
Maksymalna wytrzymałość na zerwanie	≈ 2,5 N/mm ² film o grub. 2 mm
Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu	≈ 400% film o grub. 2 mm

RODZAJE POWIERZCHNI

Bardzo dobra przyczepność do wszystkich najpopularniejszych powierzchni spotykanych w budownictwie, jak: stal emaliowana, cynk, aluminium,

ceramika, terakota, gres, szkło, powłoki epoksydowe, lakierowane drewno i materiały drewnopochodne, kamień, tynk, beton, gips, ABS, PCW, poliester i materiały podobnego typu. Nie stosować do podłoży bitumicznych, PE, PP, PTFE, gumy, luster, kamienia naturalnego.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być nośne, suche, czyste i odtłuszczone. Wysoce wilgotna powierzchnia (np. betonowa) osłabia siłę wiązania. Przy połączeniach z silnie porowatymi i chłonnymi podłożami, np. beton, gazobeton, surowe drewno, zastosować środek gruntujący Bostik Prep MSP. Powierzchnie niechłonne, gładkie, szklawione, glazurowane, emaliowane zmyć za pomocą środka Bostik Solvent 300 i w razie potrzeby zagruntować za pomocą środka Bostik Prep M. W razie wątpliwości wykonać test przyczepności.

SPOSÓB UŻYCIA

Uszczelnianie:

Przy głębokich szczelinach zastosować sznur dylatacyjny, celem spłynięcia szczeliny, uzyskania właściwego przekroju spoiny i uniknięcia trójstronnego styku masy z powierzchnią. Po nałożeniu masę wygładzić szpachelką, maczaną w wodzie z niewielką domieszką mydła, w ciągu maksymalnie 10 minut od aplikacji. Fuga powinna mieć kształt pozwalający na swobodne ściekanie po niej wody.

Klejenie:

Nakładać jednostronnie, równomiernie, pionowymi, równoległymi paskami, z zachowaniem odstępów (w zależności od rozmiaru klejonych elementów). Zachować minimum 2 mm grubość spoiny (niezbędne dla poprawnego utwardzenia się kleju i skutecznego przenoszenia odkształceń). Tempo utwardzania produktu jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury i poziomu wilgotności proces polimeryzacji przebiega szybciej. Dodatkowo czas utwardzania zależy od przekroju spoiny. Zapewnić skuteczną wentylację do czasu pełnego utwardzenia.

UWAGI

Zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu. Podczas obróbki i utwardzania należy unikać kontaktu z oparami alkoholi, węglowodorów, środkami czyszczącymi i rozpuszczalnikami.

NARZĘDZIA

Pistolet ręczny lub pneumatyczny

OKRES TRWAŁOŚCI

18 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C.

30112640 / biały	290 ml kartusz
30112620 / szary	290 ml kartusz
30112610 / czarny	290 ml kartusz

POMOC TECHNICZNA

+48 61 89 61 740



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA	
ART. NR	RODZAJ
30821466 / biały	600 ml rękaw z folii aluminiowej
30821317 / szary	600 ml rękaw z folii aluminiowej